

TEHNIČKI LIST

IGP-HWF *thermofer* 531M

Proizvod posebne kvalitete, veoma otporan na vremenske utjecaje

**IGP****POWDER
COATINGS**

IGP Pulvertechnik AG
Ringstrasse 30
9500 Wil, Švicarska
Telefon +41 (0)71 929 81 11
Faks +41 (0)71 929 81 81
www.igp-powder.com
info@igp-powder.com

Poduzeće je član grupe DOLD
GROUP.

IGP-HWF *thermofer* 531M je veoma otporan na vremenske utjecaje, matirani i polutransparentni sustav praškastih boja, koji služi kao odlična podloga za izradu atraktivnih površina različitih uzoraka i boja, a pomoću termalnog transfernog tiska.

Opis proizvoda

Pomoću proizvoda IGP-HWF *thermofer* 531M moguće je na idealan način povezati dug životni vijek i postojanost metala s izgledom prirodnog drva ili kamena, poput npr. mramora, granita i slično.

- Veoma otporan na svjetlost i vremenske utjecaje,
- na udarce otporna površina s finom dekorativnom strukturom,
- izvrsna mehanička svojstva.

Upotreba

- Prozorski i vratni elementi te slični građevinski elementi
- Rolete
- Zidni i krovni paneli
- Završne letve za tepih i parket
- Općenito unutarnja oprema, kao i zidne obloge za plovila, zrakoplove, automobile itd., svugdje gdje strogi propisi za zaštitu od požara ne dozvoljavaju upotrebe npr. drva.

Prodajni program

Izgled obrađene površine:

531MB fina struktura, mat

Nijanse boje:

Na zahtjev kupca.

Specifikacija praškaste boje

Veličina zrnaca	< 100 µm
Krute čestice	otprilike 98%
Gustoća/nijansa boje	> 1,2 kg/l
Skladištenje	minimalno 12 mjeseci*
Temperatura skladištenja	< 25°C

* u zatvorenoj originalnoj ambalaži

Uvjeti pečenja boje

U tablici su navedene kombinacije temperatura i vremena obrade koja osiguravaju optimalno umreženje pojedinog sloja boje.

Temp. objekta	Vrijeme zadržavanja kod temp. objekta	
	min.	maks.
180°C	10 min.	30 min.
190°C	8 min.	20 min.
200°C	5 min.	10 min.

U svakom slučaju preporučljivo je probno testiranje prilagođeno dotičnom objektu i peći, s ciljem određivanja optimalnih uvjeta pečenja praškaste boje. Za više informacija obratite se našem tehničkom servisu za korisnike.

Svojstva završnog sloja

Za dobivanje donjih podataka korištena je boja 531M, kao što slijedi:

- aluminij (AlMg1) 0,8mm, kromatiran
- boja: žuta, kao obrazac
- debljina sloja 60-80 µm
- temperatura objekta 200 °C, 10 minuta./ IGP-HWF *thermofer* 531MB

Stupanj sjaja, DIN EN ISO 2813

531MB

5-20 R°/60°

Testiranja za određivanje mehaničkih svojstava proizvoda

Križni rez, DIN EN ISO 2409/Metoda s ljepljivom trakom Gt 0

Testiranje pregibom (cilindrični trn),

DIN EN ISO 1519/Metoda s ljepljivom trakom ≤ 5 mm

Udarno opterećenje, ASTM

D2794/Metoda s ljepljivom trakom > 20 inchn.

Testiranje elastičnosti s prodorom sfernog trna,

DIN EN ISO 1520/Metoda s ljepljivom trakom > 5 mm

Testiranje čvrstoće (Buchholz),

DIN EN ISO 2815/Metoda s ljepljivom trakom > 80

Vremenski utjecaji

Kratkotrajna izloženost vremenskim utjecajima,

WOM 1000h, DIN EN ISO 16474-2:

> 90%
ostatka sjaja

TEHNIČKI LIST

IGP-HWF *thermofer* 531M

Proizvod posebne kvalitete, veoma otporan na vremenske utjecaje

**IGP****POWDER
COATINGS**

IGP Pulvertechnik AG
Ringstrasse 30
9500 Wil, Švicarska
Telefon +41 (0)71 929 81 11
Faks +41 (0)71 929 81 81
www.igp-powder.com
info@igp-powder.com

Poduzeće je član grupe DOLD GROUP.

IGP-HWF *thermofer* 531M je veoma otporan na vremenske utjecaje, matirani i polutransparentni sustav praškastih boja, koji služi kao odlična podloga za izradu atraktivnih površina različitih uzoraka i boja, a pomoću termalnog transfernog tiska.

Kemijsko testiranje

1000-satno testiranje izloženosti kondenzaciji, bez prožimanja,
DIN EN ISO 6270-2: bez mjehurića

1000-satno testiranje raspršivanja soli

s dodatkom octene kiseline, bez prožimanja

DIN EN ISO 9227-2: bez mjehurića

Upute za obradu

Priprema podloge:

Prije nanošenja boje s podloge je potrebno odstraniti sve ostatke od varenja, ulja, sredstava protiv prljanja i rđe. Za upotrebu na vanjskim površinama potrebno je obavezno izvesti prethodnu obradu prilagođenu podlozi.

- Aluminij: Kromatiranje u skladu s DIN EN ISO 12487
- Pocinčani lim: također u skladu s DIN EN ISO 12487
- Čelik: Cink-fosfatiranje ili željezo-fosfat, dodatno obrađeno temeljnom praškom bojom IGP-KORROPRIMER 10.

Za daljnje informacije vidi posebni prilog o pripremi podloge (IGP-TI 100).

Nanos

Temeljni nanos praškaste boje IGP-HWF *thermofer* 531M, debljina sloja otprilike 60-80µm.

Nakon pečenja i hlađenja obrađene podloge izvodi se »transferni tisak«, što znači da se na papiru ili foliji tiskani motiv, npr. uzorak drva, pomoću topline prenosi na podlogu. Odgovarajući transferni papir spada u opseg isporuke dobavljača stroja.

Dekorativne boje:

1. MIROGLIO - DECOTRANS@ALU
2. SUBLIK - HEAT TRANSFER FILM SUBLIK
3. DEOCRAL SYSTEM - HEAT TRANSFER FILM DECORAL SYSTEM u skladu s licencom Qualideco PS-008

Uređaji za nanošenje

Svi uobičajeni elektrostatički uređaji za klasično »CORONA« nanošenje.

Kod upotrebe i rada uređaja za praškasto bojanje potrebno je poštivati sljedeće propise: ATEX RL 2014/34/EU, EN 50177, EN 12981.

Ponovna upotreba preostale praškaste boje

Preostalu praškastu boju je moguće u malim količinama (ako je moguće automatski) dodavati svježoj praškastoj boji. Važno: Potrebno je paziti da kod bojanja ne nastaju prevelike količine »overspraya«.

Čišćenje

Obrađene elemente treba očistiti u skladu s uputama RAL-GZ 632 ili SZFF 61.01.

Odstranjivanje laka i naknadna upotreba

Elemente za lakiranje je nakon završetka upotrebe potrebno odstraniti na odgovarajući način u daljnu preradu (recikliranje). Za mehaničko ili kemijsko odstranjivanje starog laka poštujujte upute u našem tehničkom listu TI 114. Suspenziju ili preostali prah potrebno je odstraniti u skladu s lokalnim propisima, uz uzimanje u obzir oznake otpada „080201, Otpaci praškastih lakova“ iz Europskog popisa otpada EAK.

Ambalaža

- Kartonska ambalaža s umetnutom antistatičkom PE-vrećicom, zapreminna 15 kg
- Kartonska ambalaža s 20 antistatičkih PE-vrećica po 15 kg; zapreminna 300 kg

Dozvole za upotrebu proizvoda

Qualicoat P-0959, razred 2
Licencija Qualideco PS-008

Sigurnosne upute:

Sigurnosni listovi pojedinih proizvoda te daljnje mjere u slučaju opasnosti su na raspolaganju na web stranici: www.igp-powder.com.

Pozor:

Predmetne tehničke upute za upotrebu se temelje na trenutno važećim saznanjima. Radi se o neobvezujućim uputama koje korisnika ne oslobađaju provedbe vlastitih testiranja. Proizvodi se koriste i obrađuju izvan naše kontrole. Korisnik koristi i obrađuje proizvod isključivo na vlastitu odgovornost.