



**Sustav mat praškastih boja** na bazi zasićenih poliesterskih smola, odgovarajućih učvršćivača te posebnih pigmenta otpornih na vrućinu, svjetlost, krediranje i ostale vremenske utjecaje.

### Opis proizvoda

- Odlična otpornost na svjetlost i vremenske utjecaje,
- na udarce otporna površina s finom dekorativnom strukturom,
- iznimno elastičan,
- kod upotrebe u pećima s neposrednim plinskim sagorijevanjem neće požutiti.

### Upotreba

- Fasadni elementi, prozorski profili,
- okviri kotača,
- poljoprivredni strojevi,
- vrtni namještaj i namještaj za kampiranje,
- kućišta automata, razvodni ormari,
- rasvjeta,
- ograde.

### Prodajni program

Izgled obrađene površine:

**581MA** fina struktura, mat

**581ME** fina struktura, mat s bisernim učinkom (Perlglimmer)

Nijanse boje:

pretežno RAL i NCS nijanse boja; po želji moguće i posebne nijanse boja.

### Specifikacija praškaste boje

Veličina zrnaca	< 100 µm
Čvrste čestice	otprilike 99%
Gustoća/nijansa boje	1,3 –1,6 kg/l
Skladištenje	minimalno 24 mjeseca*
Temperatura skladištenja	< 25°C

\* u zatvorenoj originalnoj ambalaži

### Polimerizacija

U tablici su navedene kombinacije temperatura i vremena obrade koje osiguravaju optimalno umreženje pojedinog sloja boje.

Temp. objekta	Vrijeme zadržavanja kod temp. objekta	
	min.	maks.
170°C	15 min.	30 min.
<b>180°C</b>	<b>10 min.</b>	20 min.
190°C	5 min.	10 min.

U svakom slučaju preporučljivo je probno testiranje prilagođeno dotičnom objektu i peći, s ciljem određivanja optimalnih uvjeta polimerizacije praškaste boje. Za više informacija obratite se našem tehničkom servisu za korisnike.

### Svojstva završnog sloja

Za dobivanje donjih podataka korištena je boja 581M, kao što slijedi:

- aluminij (AlMg1) 0,8 mm, kromatiran,
- nijanse boje RAL 9010, 5010, 3005,
- debljina sloja 60-80 µm,
- temperatura objekta 180°C, 10 minuta.

Stupanj sjaja, DIN EN ISO 2813

581MA	10-20 R'/60°
581ME	5-25 R'/60°

Testiranja za određivanje mehaničkih svojstava proizvoda

Križni rez, DIN EN ISO 2409	Gt 0
Testiranje pregibom (cilindrični trn), DIN EN ISO 1519	< 5 mm
Udarno opterećenje, ASTM D2794	> 20 inchnp.
Testiranje elastičnosti s prodorom sfernog trna, DIN EN ISO 1520	> 5 mm
Testiranje čvrstoće (Buchholz), DIN EN ISO 2815	> 80

Vremenski utjecaji

Dugotrajna izloženost vremenskim utjecajima:	
1 godina, Florida, 5° južno, DIN EN ISO 2810:	> 50% ostatka sjaja
Kratkotrajna izloženost vremenskim utjecajima,	
QUV/SE-B- 313, 300h DIN EN ISO 16474-3	
/ASTM G-53-88:	> 50% ostatka sjaja
Kratkotrajna izloženost vremenskim utjecajima,	
1000h DIN EN ISO 16474-2:	> 50% ostatka sjaja



POWDER COATINGS.

IGP Pulvertechnik AG  
Ringstrasse 30  
9500 Wil, Švicarska  
Telefon +41 (0)71 929 81 11  
Faks +41 (0)71 929 81 81  
www.igp-powder.com  
info@igp-powder.com

Poduzeće je član grupe DOLD GROUP.

**Sustav mat praškastih boja na bazi zasićenih poliesterskih smola, odgovarajućih učvršćivača te posebnih pigmentata otpornih na vrućinu, svjetlost, krediranje i ostale vremenske utjecaje.**

### Kemijsko testiranje

1000-satno testiranje izloženosti kondenzaciji, DIN EN ISO 6270-2:	bez prožimanja, bez mjehurića
1000-satno korozivno testiranje u slanoj komori, DIN EN ISO 9227:	bez prožimanja, bez mjehurića
Testiranje otpornosti na mort, ASTM D 3260:	nakon 24 sata mort se može jednostavno odstraniti bez tragova

### Upute za obradu

#### Priprema podloge:

Prije nanošenja boje s podloge je potrebno odstraniti sve ostatke od varenja, ulja, sredstava protiv prljanja i rđe.

#### Aluminijske podloge:

Kromatiranje:	DIN EN 12487
Bezchromatna prethodna obrada:	alternativno
Eloksiranje (anodizacija):	alternativno

#### Čelične podloge:

Cink-fosfatiranje ili željezo-fosfat  
Pocinčani lim: Kromatiranje u skladu s DIN EN 12487

Za učinkovitiju antikorozivnu zaštitu čelika/pocinčanog lima upotrijebite antikorozivnu temeljnu praškastu boju IGP-KORROPRIMER 10. Primjerenost postupka pripreme podloge mora u pravilu prethodno provjeriti izvođač radova, i to putem odgovarajućih metoda testiranja. Kod aluminijskih podloga/pocinčanih građevinskih elemenata predviđenih za upotrebu u arhitekturi potrebno je izvesti barem tlačno testiranje s naknadnim testiranjem križnog reza i testiranje otkinuća završnog sloja. Pozivamo se na Smjernicu Udruženja za kvalitetu GSB i Qualicoat. Za daljnje informacije vidi posebni prilog o pripremi podloge (IGP-TI 100).

#### Uređaji za nanošenje

Svi uobičajeni elektrostatički uređaji za klasično »CORONA« ili »TRIBO« nanošenje. Praškaste boje s bisernim učinkom »Perlglimmer« IGP-DURA®face 581 ME moguće je nanositi samo putem klasičnog »CORONA« postupka. Kod upotrebe i rada uređaja za praškasto bojanje potrebno je poštivati sljedeće propise: ATEX RL 2014/34/EU, EN 50177, EN 12981.

#### Ponovna upotreba preostale praškaste boje

Preostalu praškastu boju je moguće u malim količinama (ako je moguće automatski) dodavati svježoj praškastoj boji te je tako ponovno upotrijebiti. Kod boja s bisernim učinkom »Perlglimmer« treba poštivati Smjernicu VR 201.

### Čišćenje

Obradene elemente treba očistiti u skladu s uputama RAL-GZ 632 ili SZFF 6101. Kod boja s bisernim učinkom »Perlglimmer« treba poštivati Tehničke informacije IGP-TI 106.

### Odstranjivanje laka i naknadna uporaba

Nakon završetka s uporabom, lakirane elemente treba odstraniti na odgovarajući način, i to za daljnju preradu (recikliranje). Kod mehaničkog ili kemijskog odstranjivanja starog laka poštujujte upute u našem tehničkom listu TI 114. Talog ili preostali prah treba odstraniti sukladno lokalnim propisima te uz poštivanje oznake otpada „080201, Otpad praškastih lakova“ iz Europskog kataloga otpada EAK.

### Ambalaža

- Kartonska ambalaža s umetnutom antistatičkom PE-vrećicom, zapremnina 20 kg
- Kartonska ambalaža s 25 antistatičkih PE-vrećica po 20 kg; zapremnina 500 kg

### Dozvole za upotrebu proizvoda

Qualicoat P-0561, razred 1  
GSB br. 109n, razred »Standard«

Pjeskareni čelik - Qualisteelcoat:  
PE-0015 s antikorozivnom temeljnom praškastom bojom 1001  
PE-0016 s antikorozivnom temeljnom praškastom bojom 6007  
Pocinčani čelik i čelik pjeskaren postupkom sweep - Qualisteelcoat:  
PE-0017 s antikorozivnom temeljnom praškastom bojom 1001  
PE-0018 s antikorozivnom temeljnom praškastom bojom 6007

#### Sigurnosne upute:

Sigurnosni listovi pojedinih proizvoda te daljnje mjere u slučaju opasnosti su na raspolaganju na web stranici: [www.igp-powder.com](http://www.igp-powder.com).

#### Pozor:

Predmetne tehničke upute za upotrebu se temelje na trenutno važećim saznanjima. Radi se o neobvezujućim uputama koje korisnika ne oslobađaju provedbe vlastitih testiranja. Proizvodi se koriste i obrađuju izvan naše kontrole. Korisnik upotrebljava i obrađuje proizvod isključivo na vlastitu odgovornost.