

TEHNIČKI LIST

IGP-DURA®care 3207

Kemijski postojane, kvalitetne unutarnje praškaste boje s antimikrobnim učinkom



POWDER COATINGS.

IGP Pulvertechnik AG
Ringstrasse 30
9500 Wil, Švicarska
Telefon +41 (0)71 929 81 11
Faks +41 (0)71 929 81 81
www.igp-powder.com
info@igp-powder.com

Poduzeće je član grupe DOLD GROUP.

Praškaste boje IGP-DURA®care nude trajnu i učinkovitu zaštitu praškasto obojenih površina od mikroba te su stoga najprije mjerene za obradu površina koje moraju udovoljavati visokim higijenskim standardima.

Opis proizvoda

- Trajno učinkovit protiv brojnih bakterija i gljivica,
- dugotrajna zaštita zbog kombinacije sastojaka koji naknadno prodiru u površinu,
- ne šteti koži,
- ne šteti okolišu,
- nema znakova otpornosti, bez nuspojava,
- jednostavna obrada, jednakomjerno nanošenje,
- nema mijenjanja mehaničkih svojstava,
- kemijski postojan i zato dugotrajno učinkovit protiv bakterija i kod redovnog čišćenja.

Otpornost na kemikalije:

IGP-DURA®care 3207 je veoma otporan na brojne razrijeđene kiseline i lužine. Nadalje, IGP-DURA®care je veoma otporan na organska otapala, i to zahvaljujući svojim antigrafiti/Easy2clean svojstvima zbog kojih je nečistoće moguće učinkovito odstraniti uobičajenim sredstvima za čišćenje i/ili dezinfekcijskim sredstvima.

Upotreba

Trajna funkcionalna zaštita od grafitu:

- unutarnje opreme bolnica i medicinskih naprava,
- klimatskih i rashladnih uređaja,
- kućanskih aparata,
- sanitarne opreme,
- prostora s vodovodnom instalacijom i tuš kabina,
- grijača vode.

Easy2clean upotreba u unutarnjim prostorima:

- laboratorijska oprema,
- medicinska tehnika,
- pogonski uređaji,
- sanitarna oprema, oprema za toalete,
- tekstilni strojevi.

Prodajni program

Izgled obrađene površine:

3207A gladak, svileni sjaj

Nijanse boje:

pretežno svijetle / pastelne RAL i NCS nijanse boja; po želji moguće i posebne nijanse boja. Na tamnijim nijansama boja može doći do nastanka cementne maglice.

Specifikacija praškaste boje

Veličina zrnaca	< 100 µm
Čvrste čestice	otprilike 99%
Gustoća/nijansa boje	1,3 – 1,6 kg/l
Skladištenje	12 mjeseca*
Temperatura skladištenja	< 25°C

* u zatvorenoj originalnoj ambalaži

Polimerizacija

U tablici su navedene kombinacije temperatura i vremena obrade koje osiguravaju optimalno umreženje pojedinog sloja boje.

Temp. objekta	Vrijeme zadržavanja kod temp. objekta	
	min.	maks.
180°C	20 min.	30 min.
190°C	10 min.	20 min.

Uvjeti pečenja boje:

190°C , 15 min.

U svakom slučaju preporučljivo je probno testiranje prilagođeno dotičnom objektu i peći, s ciljem određivanja optimalnih uvjeta pečenja praškaste boje. Za više informacija obratite se našem tehničkom servisu za korisnike.

Tijekom pečenja boje je zbog nusproizvoda potrebno osigurati primjerno prozračivanje prostora i peći.

Svojstva završnog sloja

Za dobivanje donjih podataka upotrijebljena je boja 3207, kao što slijedi:

- željezo 0,8 mm,
- debljina sloja 60-80 µm,
- temperatura objekta 190°C, 15 minuta.

Stupanj sjaja, DIN EN ISO 2813

3207A 65-75 R' / 60°

Testiranja za određivanje mehaničkih svojstava proizvoda

Križni rez, DIN EN ISO 2409	Gt 0
Testiranje pregibom (cilindrični trn), DIN EN ISO 1519	≥ 5 mm
Udarno opterećenje, ASTM D2794	> 10 inchp.
Testiranje elastičnosti s prodorom sfernog trna, DIN EN ISO 1520	> 5 mm
Testiranje čvrstoće (Buchholz), DIN EN ISO 2815	> 80

IGP-DURA®care 3207

Kemijski postojane, kvalitetne unutarnje praškaste boje s antimikrobnim učinkom



POWDER COATINGS.

IGP Pulvertchnik AG
Ringstrasse 30
9500 Wil, Švicarska
Telefon +41 (0)71 929 81 11
Faks +41 (0)71 929 81 81
www.igp-powder.com
info@igp-powder.com

Poduzeće je član grupe DOLD GROUP.

Praškaste boje IGP-DURA®care nude trajnu i učinkovitu zaštitu praškasto obojenih površina od mikroba te su stoga najprije mjerene za obradu površina koje moraju udovoljavati visokim higijenskim standardima.

Kemijsko testiranje

500 - 1000-satno testiranje izloženosti kondenzaciji, ovisno o pripremi podloge,

DIN EN ISO 6270-2 bez prožimanja, bez mjehurića

500 - 1000-satno korozijsko testiranje u slanoj komori,

ovisno o pripremi podloge

DIN EN ISO 9227 bez prožimanja, , bez mjehurića

Ispitivanje učinkovitosti protiv bakterija

U skladu s Japanskim industrijskim standardom JIS Z 2801 ispitan je spektar učinkovitosti:

Candida albicans	ATCC 10231
Escherichia coli (Beta-lactamase)	ATCC 35218
Escherichia coli	ATCC 8739
Enterococcus hirae	ATCC 8043
Enterococcus faecalis (VRE)	DSM 13591
Listeria monocytogenes	ATCC 15313
Staphylococcus aureus (MRSA)	ATCC 33592
Pseudomonas aeruginosa	ATCC 15442
Salmonella enteritidis	ATCC 13076
Staphylococcus aureus	ATCC 6538P

Kod ovih klica se radi o eventualnim uzročnicima bolesti koji kod ljudi mogu uzrokovati infekcije. Dobiveni rezultati ispitivanja potvrđuju da je proizvod IGP-DURA®care visokoučinkovit protiv bakterija.

Ispitivanje otpornosti na plijesan sukladno EN ISO 846, postupak A

Testni organizmi:

Aspergillus niger	ATCC 6275
Penicillium funiculosum	ATCC 36839
Chaetomium globosum	ATCC 6205
Trichoderma virens	ATCC 9645
Paecilomyces varioti	ATCC 18502

Upute za obradu

Priprema podloge:

Prije nanošenja boje s podloge je potrebno odstraniti sve ostatke od varenja, ulja, sredstava protiv prljanja i rđe.

Aluminijske podloge:

Kromatiranje: DIN EN 12487
Bezokromatna prethodna obrada: alternativno
Eloksiranje (anodizacija): alternativno

Čelične podloge:

Cink-fosfatiranje ili željezo-fosfat
Pocinčani lim: Kromatiranje u skladu s DIN EN 12487

Za učinkovitiju antikoroziivnu zaštitu čelika/pocinčanog lima upotrijebite antikoroziivnu temeljnu praškastu boju IGP-KORROPRIMER 18. Primjerenost postupka pripreme podloge mora u pravilu prethodno provjeriti izvođač radova, i to putem odgovarajućih metoda testiranja. Kod aluminijskih podloga/pocinčanih građevinskih elemenata predviđenih za upotrebu u arhitekturi potrebno je izvesti barem tlačno testiranje s naknadnim testiranjem križnog reza i testiranje otkinuća završnog sloja. Pozivamo se na Smjernicu Udruženja za kvalitetu GSB i Qualicoat. Za daljnje informacije vidi posebni prilog o pripremi podloge (IGP-TI 100).

Uređaji za nanošenje

Svi uobičajeni elektrostatički uređaji za klasično »CORONA« ili »TRIBO« nanošenje.

Kod upotrebe i rada uređaja za praškasto bojanje potrebno je poštivati sljedeće propise: ATEX RL 2014/34/EU, EN 50177, EN 12981.

Ponovna upotreba preostale praškaste boje

Preostalu praškastu boju je moguće u malim količinama (ako je moguće automatski) dodavati svježoj praškastoj boji te je tako ponovno upotrijebiti.

TEHNIČKI LIST

IGP-DURA®*care* 3207

Kemijski postojane, kvalitetne unutarnje praškaste boje s antimikrobnim učinkom



POWDER COATINGS.

IGP Pulvertechnik AG
Ringstrasse 30
9500 Wil, Švicarska
Telefon +41 (0)71 929 81 11
Faks +41 (0)71 929 81 81
www.igp-powder.com
info@igp-powder.com

Poduzeće je član grupe DOLD GROUP.

Praškaste boje IGP-DURA®*care* nude trajnu i učinkovitu zaštitu praškasto obojenih površina od mikroba te su stoga najprikladnije za obradu površina koje moraju udovoljavati visokim higijenskim standardima.

Odstranjivanje laka i naknadna uporaba

Nakon završetka s uporabom, lakirane elemente treba odstraniti na odgovarajući način, i to za daljnju preradu (recikliranje). Kod mehaničkog ili kemijskog odstranjivanja starog laka poštujujte upute u našem tehničkom listu TI 114. Talog ili preostali prah treba odstraniti sukladno lokalnim propisima te uz poštivanje oznake otpada „080201, Otpad praškastih lakova“ iz Europskog kataloga otpada EAK.

Ambalaža

- Kartonska ambalaža s umetnutom antistatičkom PE-vrećicom, zapremina 20 kg
- Kartonska ambalaža s 25 antistatičkih PE-vrećica, zapremina 500 kg, odn. 400 kg

Sigurnosne upute:

Sigurnosni listovi pojedinih proizvoda te daljnje mjere u slučaju opasnosti su na raspolaganju na web stranici: www.igp-powder.com.

Pozor:

Predmetne tehničke upute za upotrebu se temelje na trenutno važećim saznanjima. Radi se o neobvezujućim uputama koje korisnika ne oslobađaju provedbe vlastitih testiranja. Proizvodi se koriste i obrađuju izvan naše kontrole. Korisnik upotrebljava i obrađuje proizvod isključivo na vlastitu odgovornost.